UV Silberpaste für die Formulierung von UV Flexo-, Sieb- und Offsetdruckfarben.

Produktbeschreibung:

ROTOVARIO UV 900 114 Silber besteht aus stabilisierten Aluminiumpigmenten, angepastet in Acrylatmonomer (TMP(EO)TA) und Laurylphosphonsäure (LPA) für die Formulierung stabiler, radikalisch härtender Einkomponenten UV Flexo-, Sieb- und Offsetdruckfarben.

Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Sensorische Eigenschaften:

Eine Prüfung der Endverpackung hinsichtlich der Erfüllung der sensorischen Anforderungen ist in allen Fällen durch den Hersteller der Verpackung durchzuführen.

Anwendungen:

ROTOVARIO UV Silberpaste ist für die Formulierung von UV Flexo-, Sieb- und Offsetdruckfarben für Applikationen auf Papier, Karton oder Folie geeignet.
Die richtige Wahl des Bedruckstoffs hat bei der Anwendung von Metallic UV-Druckfarben einen sehr großen Einfluss auf die erzielbare Qualität. Dies betrifft sowohl die optischen Eigenschaften, wie Brillanz und Glanz, als auch drucktechnische Eigenschaften wie die Durchhärtung und Haftung.
Stark saugfähige Substrate sowie Substrate mit unregelmäßigen Oberflächen führen bei der Bedruckung zu einer schlechten Pigmentorientierung und damit zu einer verringerten Brillanz. In manchen Fällen erweist sich das Vordrucken eines geeigneten Primers zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften des Substrats als vorteilhaft.

Zur Erzielung der maximalen Brillanz basiert ROTOVARIO UV 900 114 Silber auf leafing Aluminiumpigmenten, was die Überdruckbarkeit beinträchtigen kann. Dennoch können Metallic UV-Druckfarben abhängig von der Formulierung, den Druckbedingungen und dem Substrat, in-line mit einem geeigneten Lack überdruckt werden. Idealerweise erfolgt die Überlackierung nach einer Zwischenhärtung, um den metallischen Effekt zu erhalten. Die Praxis zeigt auch, dass eine Vielzahl an unterschiedlichen Nachveredelungen, wie z.B. Thermotransferdruck, Heißfolienprägung, In-Line und Off-Line Überlackierungen problemlos durchgeführt werden können.

Produkteigenschaften:

Das in der ROTOVARIO UV 900 114 Silberpaste eingesetzte Aluminiumpigment bietet einen hohen Metalliceffekt und zeigt ein gutes Transferverhalten in entsprechend formulierten UV Druckfarben.

Abriebbeständigkeit:

ROTOVARIO UV 900 114 Silber basiert ausschließlich auf leafing Aluminiumpigmenten um einen bestmöglichen optischen Effekt zu erzielen. Aufgrund der leafing-Eigenschaften der Aluminiumpigmente können deshalb in Abhängigkeit von der Filmschichtdicke, des Substrates und der Druckgeschwindigkeit Probleme in der Scheuerbeständigkeit auftreten.

Technische Daten:

ROTOVARIO UV	900 114 Silber
Pigmentgehalt	56 %
Pigmentgröße (D_{50})	ca. 6,5 µm
Lösemittelgehalt	< 0,2 %
VOC	< 0,2 %
TMP(EO)TA	ca. 35,5 %

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Handhabungshinweise:

Die ROTOVARIO UV Pasten sind Pigmentkonzentrate, die für die Formulierung von UV Flexo-, Sieb- und Offsetdruckfarben geeignet sind. Diese können unter Zuhilfenahme möglichst scherungsarmer Rührwerke direkt in eine UV basierende Farbformulierung eingearbeitet werden.

Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch diese Pigmente zum Absetzten im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf einer anderen Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit ROTOVARIO UV Konzentraten sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Reinigungsempfehlungen:

ROTOVARIO UV Produkte können im nicht polymerisierten Zustand mit handelsüblichen UV-Reinigungsmitteln sowie mit Estern bzw. Ester/Alkohol-Gemischen jederzeit entfernt werden. Bei der Reinigung sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Sicherheitshinweise zu berücksichtigen.

Lagerung und Transport:

ROTOVARIO UV Konzentrate sollten bei Temperaturen zwischen 20°C und 25°C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist daher ebenfalls zu vermeiden.
Zu hohe Temperaturen können zu einer vorzeitigen Polymerisation der Pasten, zu niedrige Temperaturen zu dem Ausfall schwerlöslicher Bindemittelbestandteile führen.
Offen stehende Gebinde sollten in keinster Weise dem Tageslicht ausgesetzt werden, da dies zwangsläufig zu einer vorzeitigen Polymerisation führt.

Lagerstabilität: 6 Monate

Wichtig: Durch Lichteinfluss, Hitze und mögliche Kontaminierung ist mit einer deutlichen Minderung der Stabilität zu rechnen. ECKART kann keine Garantie für Produkte übernehmen, welche nicht unter den empfohlenen Bedingungen im Originalgebinde gelagert oder modifiziert wurden.

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.