Produktbeschreibung:

ROTOSAFE 760 003 besteht aus stabilisierten leafing Aluminiumpigmenten in Pellet-Form.

- Sauberes Handhaben und einfaches Dosieren dank staubfreier Pellets.
- Flexibles Formulieren von Druckfarben mit 95% Pigmentgehalt.
- 760 003 basiert auf leafing Cornflake Pigmenten.

Dieses Produkt wurde nicht speziell für den Einsatz in Druckfarben für die Herstellung von Lebens- und Genussmittelverpackungen entwickelt. Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Anwendungen:

ROTOSAFE 760 003 kann für die Formulierung von lösemittelbasierenden Tief-, Flexo-, und Siebdruckfarben eingesetzt werden.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

ROTOSAFE 760 basiert auf leafing Pigmenten, optimal für hohe Brillanz. Für eine gute Abriebfestigkeit ist eine Überlackierung notwendig.

Produkteigenschaften:

ROTOSAFE 760 Pellet enthält 95% Metallpigment und 5% Ketonharz (Laropal A81, BASF). Sie ist mit allen gängigen Lösungsmitteln (z. B. Ethylacetat, n-Propylacetat, Ethanol, Isopropanol, etc.) und Bindemittelsystemen (z. B. Acrylate, PVB, Polyamide, Cellulose-Systeme, etc.) kompatibel.

Abriebbeständigkeiten und Laminierfähigkeit:

ROTOSAFE 760 Pellet basiert auf leafing Pigmenten und neigen gegenüber entsprechenden non-leafing Produkten zu einer reduzierten Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit. Diese Tendenz kann durch die falsche Wahl des Bindemittels verstärkt werden.

Weitere Produkteigenschaften:

ROTOSAFE	760 003
Pigmentgehalt	ca. 95 %
Pigmentcharakteristik	Leafing Cornflake
Feststoffgehalt	ca. 99,5%
Pigmentgröße (D_{50}) in µm	ca. 12,0

Technische Spezifikationen können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Handhabungshinweise:

ROTOSAFE 760 003 ist in Hinsicht auf Brillanz ein optimiertes Pigment-Pellet.

Zuerst das Pellet in Lösemittel lösen, dadurch werden die Metallpigmentoberflächen optimal benetzt und das Pellet homogen dispergiert. Mittels geeigneter Rührwerke kann anschließend Bindemittel und weitere Komponenten der Farbformulierung eingearbeitet und dispergiert werden.

Welches Rührwerk geeignet ist hängt von der Viskosität des Produktes ab. Butterfly-Mischer oder auch Scheiben-Dissolver können eingesetzt werden. Idealerweise beträgt das Verhältnis von Scheibe zu innerem Gebindedurchmesser 1:2 bzw. 1:3.

Übermäßige Scherung bzw. überproportionale Temperaturerhöhung sollte bei der Verarbeitung der Pellets vermieden werden. Dadurch könnte das Pigment beschädigt werden und das wirkt sich negativ auf den optischen Effekt aus.

Wie bei allen Metallpigmenten neiget auch dieses Pigment zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit ROTOSAFE Pigmentpellets sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Richtformulierung:

Diese Ausgangsrezepturen sind lediglich als Anhaltspunkt gedacht und nicht als optimierte Druckfarbenrezeptur für spezifische Anwendungen zu verstehen.

Tiefdruckfarbe für Papier und Karton für Acrylat-Systeme:

ROTOSAFE 760 003	20 %
Lösemittel (z.B. Acetat)	20 %
Acrylatfirnis (z.B. 30% Degalan P24 [1)] in Acetat)	60 %
Σ	100 %

Lieferantennachweis: Rohm & Haas

ROTOSAFE 760 003 in Lösemittel lösen. Für mindestens eine halbe Stunde das Pellet darin benetzen lassen und anschließend verrühren. Dann das Bindemittel und weiteren Komponenten dazu geben und dispergieren. Viskosität einstellen.

Viskosität auf ca.. 16 – 20 s (DIN 4 mm) einstellen.

Flexodruckfarbe für Papier und Karton für PVB-Systeme:

ROTOSAFE 760 003	18 %
Lösemittel (z.B. Ethanol oder Methoxypropanol)	22 %
PVB-Firnis (z.B. 30% Pioloform BL 18 [1)] in Ethanol)	60 %
Σ	100 %

Lieferantennachweis:
(1) Wacker

ROTOSAFE 760 003 in Lösemittel lösen. Für mindestens eine halbe Stunde das Pellet darin benetzen lassen und anschließend verrühren. Dann das Bindemittel und weiteren Komponenten dazu geben und dispergieren. Viskosität einstellen.

Viskosität auf ca.. 18 – 22 s (DIN 4 mm) einstellen.

Lagerung und Transport:

Die ROTOSAFE Typen sollten bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- und Transporttemperaturen können zu Qualitätsverlusten bei den Produkten führen.

Lagerstabilität: 12 Monate

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.