Technische Produktinformation

ROTOSAFE Aqua Goldbronze Serie

Artikel-Nr.:	Produkt Name:	Artikel-Nr.:	Produkt Name:
025492..	ROTOSAFE Aqua 6 309 RG	025470..	ROTOSAFE Aqua 8 309 RG
025493..	ROTOSAFE Aqua 6 306 RP	025471..	ROTOSAFE Aqua 8 306 RP
025497..	ROTOSAFE Aqua 6 303 PG	025491..	ROTOSAFE Aqua 8 303 PG

Produktbeschreibung:

Die ROTOSAFE Aqua Goldbronze Serie besteht aus einer Reihe von leafing Bronzepigmenten in entstaubter Form.

- Sauberes Handhaben und einfaches Dosieren dank eines staubfreien Pulvers.
- Diese Lieferform kann ohne Wartezeit verarbeitet werden.
- Flexibles Formulieren von Druckfarben mit 89% Pigmentgehalt.
- Beständige Brillanz der formulierten Druckfarben mittels leafing Pigmenten.
- Zwei verschiedene Teilchengrößen decken unterschiedliche Anwendungsbereiche ab.

Diese Produkte wurden nicht speziell für den Einsatz in Druckfarben für die Herstellung von Lebens- und Genussmittelverpackungen entwickelt.

Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Anwendungen:

ROTOSAFE Aqua entstaubte Goldbronze Pigment-Pulver können für die Formulierung von wässrigen Tief-, Flexo- und Siebdruckfarben eingesetzt werden.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein, was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

Produkteigenschaften:

ROTOSAFE Aqua Konzentrate bestehen aus 89% Metallpigment, Propylenglykol als Lösemittel und Additiven zur Pigmentstabilisierung. Sie sind kompatibel mit dem üblichen Lösungsmittel Wasser und handelsüblichen wässrigen Bindemittelsystemen.

ECKART Goldbronzepigmente basieren auf einer Legierung aus Kupfer und Zink. Das Verhältnis aus Kupfer und Zink bestimmt den Farbton. Die Legierungen können sowohl mit Chemikalien als auch mit natürlichen Materialien reagieren, wahrnehmbar durch Farbtonänderung bis hin zu einer vollständigen Verwitterung des Metallpigmentes.

Notwendig sind Vorabtests mit allen Materialien (z. B. Papier), die im Produktionsprozess vorkommen.

Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit:

ROTOSAFE Aqua entstaubte Goldbronze Pigment Konzentrate basieren auf leafing-Pigmenten und neigen zu einer reduzierten Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit. Diese Tendenz kann durch die falsche Wahl des Bindemittels verstärkt werden.

Weitere Produkteigenschaften:

ROTOSAFE Aqua	6 30x	8 30x
Pigmentgehalt	ca. 89 %	ca. 89 %
Feststoffgehalt	ca. 91 %	ca. 91 %
Lösemittelgehalt (Propylenglykol)	ca. 9 %	ca. 9 %
Pigmentgröße (D_{50})	ca. 6 µm	ca. 8 µm

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Optische Eigenschaften:

ROTOSAFE Aqua	Brillanz	Deckung
6 30x	* *	* * *
8 30x	* * *	* *

Handhabungshinweise:

Die Produkte der ROTOSAFE Aqua Goldbronze Serie sind in Hinsicht auf Brillanz bzw. Metalleffekt optimierte entstaubte Pigment-Pulver.

Die entstaubten Pulver in Wasser lösen, dadurch werden die Metallpigmentoberflächen optimal benetzt und die Pulver homogen dispergiert. Ohne Wartezeit kann anschließend mittels geeigneter Rührwerke das Bindemittel und weitere Komponenten der Farbformulierung eingearbeitet und dispergiert werden.

Für die Produktion wässriger Druckfarben werden grundsätzlich Vakuumdissolver zur Dispergierung empfohlen. Idealerweise beträgt das Verhältnis von Dissolver-Scheibe zu innerem Gebinde-Durchmesser 1:2 bzw. 1:3.

Übermäßige Scherung bzw. überproportionale Temperaturerhöhung sollte bei der Verarbeitung der Produkte vermieden werden. Dadurch könnten die Pigmente beschädigt werden und das wirkt sich negativ auf den optischen Effekt aus.

Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch diese Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit der ROTOSAFE Aqua Goldbronze Serie sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Richtformulierungen:

Diese Ausgangsrezepturen sind ein Anhaltspunkt und nicht als optimierte Druckfarbenrezeptur für spezifische Anwendungen zu verstehen.

Flexodruck-Reichgold:

ROTOSAFE Aqua 6 309 RG	43 %
Zinpol 146(1)	44 %
Byk 024(2)	1 %
Byk Dynwett 800(2)	1 %
Byk Aquacer 531(2)	1 %
Wasser	10 %
Σ	100 %

ROTOSAFE Aqua 6 309 RG in Wasser lösen. Im Gegensatz zu verpressten Pellets benötigen die ROTOSAFE Aqua Produkte keine Wartezeit, sondern können sofort verrührt werden. Dann das Bindemittel und weiteren Komponenten dazu geben und dispergieren.
Viskosität einstellen auf ca. 20-25 s (DIN 4-Becher).

Tiefdruck-Reichbleichgold:

ROTOSAFE Aqua 6 309 RG	25%
ROTOSAFE Aqua 6 303 PG	14 %
Zinpol 146(1)	35 %
Zinpol 132 (1)	13 %
Byk 024(2)	1 %
Byk Dynwett 800(2)	1 %
Byk Aquacer 531(2)	1 %
Wasser	10 %
Σ	100 %

ROTOSAFE Aqua 6 309 RG und 6 303 PG in Wasser lösen. Im Gegensatz zu verpressten Pellets benötigen die ROTOSAFE Aqua Produkte keine Wartezeit, sondern können sofort verrührt werden. Dann das Bindemittel und weiteren Komponenten dazu geben und dispergieren.
Viskosität einstellen auf ca. 16-22 s (DIN 4-Becher).

Lieferantennachweis:
(1) Worlee/Noveon
(2) BYK-Chemie GmbH

Lagerung und Transport:

Alle ROTOSAFE Aqua Produkte sollten bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- bzw. Transporttemperaturen sollten vermieden werden, da dies zu Qualitätsverlusten bei den Produkten führen kann.

Lagerstabilität: 12 Monate

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland
Tel.: + 49 (0)9152 77 4125
Fax: + 49 (0)9152 77 114125

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine

Artikel-Nr.:	Produkt Name:	Artikel-Nr.:	Produkt Name:
025492..	ROTOSAFE Aqua 6 309 RG	025470..	ROTOSAFE Aqua 8 309 RG
025493..	ROTOSAFE Aqua 6 306 RP	025471..	ROTOSAFE Aqua 8 306 RP
025497..	ROTOSAFE Aqua 6 303 PG	025491..	ROTOSAFE Aqua 8 303 PG

Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.