Technische Produktinformation

STAPA® HYDROXAL V - Serie

ECKART

Artikel-Nr.:	Produkt Name:	Artikel-Nr.:	Produkt Name:
024045…	STAPA® Hydroxal V 2020 Silber	024058…	STAPA® Hydroxal V Chromal VIII Silber
024044…	STAPA® Hydroxal V 57137 Silber		
024106…	STAPA® Hydroxal V 70970 Silber		

Produktbeschreibung:

Die STAPA® HYDROXAL V Serie besteht aus einer Reihe von leafing und non-leafing Aluminiumpigmenten in Pastenform.

- Hohe Pigmentkonzentrationen von 60 bis 70% für flexible Farbformulierungen.
- Vier non-leafing Feinheiten: Für ideale Überdruckbarkeit oder die Formulierung von Imitationsgold.
  - Silberdollar:
    Die 57137 und 70970 Type basieren auf sehr brillanten Silberdollarpigmenten, wobei die feinere 70970 eine sehr hohe Deckkraft mit sich bringt.
  - Cornflake:
    Die 2020 eignet sich für Standardanwendungen im Tief- und Flexodruck.
- Cornflake leafing: Chromal VIII ist für Standardanwendungen geeignet.
- Bindemittelfreie HYDROXAL V Pasten, verträglich mit den meisten wässrigen Bindemittelsystemen.
- Stabilisiert für minimale Gasung. Aufgrund der Vielfalt kommerziell erhältlicher Bindemittel ist ein abschließender Stabilitätstest der Druckfarbe nötig.

Die Produkte der HYDROXAL V Serie wurden nicht speziell für den Einsatz in Druckfarben für die Herstellung von Lebens- und Genussmittelverpackungen entwickelt.

Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Anwendungen:

STAPA® HYDROXAL V Pigmentpasten sind für die Formulierung von wasserbasierenden Tief-, Flexo-, und Siebdruckfarben geeignet.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein, was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

Die Wahl des Bedruckstoffs kann die optischen Eigenschaften, wie Brillanz und Deckkraft, als auch drucktechnische Eigenschaften, wie z. B. Haftung und Transferverhalten beeinflussen.

Produkteigenschaften:

Pigmentkonzentrate basierend auf non-leafing Aluminiumpigmenten eignen sich zum Einfärben (Imitationsgold). Pigmentkonzentrate basierend auf leafing Aluminiumpigmenten sind für hochbrillante Effekte.

In jedem Fall sind individuelle Tests erforderlich, da vielfältige Faktoren (Bindermittelsystem, oberflächenaktive Substanzen, Substrat etc.) das Endergebnis beeinflussen können.

STAPA® HYDROXAL V enthalten einen hydrophoben Stabilisator und weisen deshalb unabhängig von der Art des Basispigments (leafing oder non-leafing), ein mehr oder weniger stark ausgeprägtes leafing-Verhalten auf.

Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit:

Leafing Pigmentpasten, zeigen im Vergleich zu non-leafing Produkten eine reduzierte Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit. Diese Tendenz kann durch die falsche Wahl des Bindemittels verstärkt werden.

Non leafing Pigmentpasten sind für die Formulierung von abriebbeständigen und laminierfähigen Farben geeignet.
Individuelle Tests sind vor dem kommerziellen Einsatz notwendig.

Weitere Produkteigenschaften:

STAPA® HYDROXAL V	70970	57137	2020	Chr. VIII
Pigment-Charakteristik	Non-leafing			Leafing
Pigmenttyp	Silberdollar		Cornflake	
Pigment-gehalt (ca.)	60%	70 %	70 %	65 %
Feststoff-gehalt (ca.)	68%	78 %	78 %	73 %
Pigment-größe D_{50} (ca.)	10µm	15 µm	10 µm	15 µm
VOC-Gehalt	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Optische Eigenschaften:

Non-leafing Produkte:

STAPA® HYDROXAL V	Brillanz	Deckung
2020	*	***
70970	***	***
57137	**	**

Leafing Produkt:

STAPA® HYDROXAL V	Brillanz	Deckung
Chromal VIII	***	**

Handhabungshinweise:

Die Produkte der STAPA® HYDROXAL V Serie sind auf Brillanz bzw. Metalleffekt hin optimierte Pigmentkonzentrate. Diese können unter Zuhilfenahme möglichst scherungsarmer Rührwerke direkt in ein wasserbasierendes Bindemittel eingearbeitet werden.

Wasserbasierende Druckfarben sind idealerweise unter Vakuum zu dispergieren, was Lufteintrag und Schaumbildung beim Produktionsprozess weitestgehend vermeidet.
Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch diese Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit STAPA® HYDROXAL V Konzentraten sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Richtformulierungen:

Diese Rezepturen sind ein Anhaltspunkt und nicht als optimierte Druckfarbenrezeptur für spezifische Anwendungen zu verstehen.

Scheuerbeständige Flexodruckfarbe

STAPA® HYDROXAL V 2020	25,0 %
ROTOSTAR Aqua ME 10-0001	64,3 %
No Foam(1)	0,2 %
Ceraflour 991(2)	0,5 %
Wasser	10,0 %
Σ	100,0 %

Idealerweise werden wässrige Metallicfarben unter Vakuum dispergiert: STAPA® HYDROXAL V 2020 direkt in das Bindemittel einarbeiten und dispergieren. Weitere Komponenten der Farbformulierung hinzufügen und weiter dispergieren. Viskosität einstellen. Druckviskosität: 25 – 35 s (Auslaufzeit DIN 4-Becher)

Brillante Tiefdruckfarbe

STAPA® HYDROXAL V Chromal VIII	20,0 %
Joncryl 2635(3)	64,6 %
No Foam(1)	0,2 %
Ceraflour 991(2)	0,2 %
Wasser	15,0 %
Σ	100,0 %

Idealerweise werden wässrige Metallicfarben unter Vakuum dispergiert: STAPA® HYDROXAL V Chromal VIII direkt in das Bindemittel einarbeiten und dispergieren. Weitere Komponenten der Farbformulierung hinzufügen und weiter dispergieren. Viskosität einstellen. Druckviskosität: 15 – 20 s (Auslaufzeit DIN 4-Becher)

Brillantes Imitationsgold für den Flexodruck

STAPA® HYDROXAL V 70970	25,0 %
Zinpol 132(4)	54,6 %
No Foam(1)	0,2 %
Ceraflour 991(2)	0,2 %
Sunsperse yellow YHD 6005(5)	7,0 %
Sunsperse orange OHD 7019(5)	3,0 %
Wasser	10,0 %
Σ	100,0 %

Idealerweise werden wässrige Metallicfarben unter Vakuum dispergiert: STAPA® HYDROXAL V 70970 direkt in das Bindemittel einarbeiten und dispergieren. Weitere Komponenten der Farbformulierung hinzufügen und weiter dispergieren. Viskosität einstellen. Druckviskosität: 25 – 35 s (Auslaufzeit DIN 4-Becher)

Lieferantennachweis:
(1) Krahn Chemie
(2) BYK Additives & Instruments
(3) BASF
(4) Worlee/Noveon
(5) Sun Chemical

Lagerung und Transport:

Alle STAPA® HYDROXAL V Typen sollten bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- und Transporttemperaturen können zu Qualitätsverlusten bei den Produkten führen.

Lagerstabilität: 12 Monate

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen

Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.