

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

## ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

### SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

#### 1.1 Identificador del producto

Nombre comercial : ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta  
Número del material : 026142K30

#### 1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Esta información no está disponible.

#### 1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Compañía :  
  
Teléfono :  
Telefax :  
E-mail de contacto Persona responsable/emisora : msds.eckart@altana.com

#### 1.4 Teléfono de emergencia

**NCEC:**

(contract no.: ECKART29003-NCEC)

+44 1235 239671 (Middle East/Africa, call and response in your language)

+1 215 207 0061 (Americas, call and response in your language)

+65 3158 1074 (Asia-Pacific, call and response in your language)

### SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

#### Clasificación SGA

: Peligro a corto plazo (agudo) para el medio ambiente acuático, Categoría 1, H400  
Peligro a largo plazo (crónico) para el medio ambiente

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

## ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta


Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

acuático, Categoría 1, H410

### Etiquetado SGA

Símbolo(s)	:	
Palabra de advertencia	:	Atención
Indicaciones de peligro	:	H410: Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
Consejos de prudencia	:	<p><b>Prevención:</b> P273 Evitar su liberación al medio ambiente.</p> <p><b>Intervención:</b> P391 Recoger el vertido.</p> <p><b>Eliminación:</b> P501 Eliminar el contenido/ el recipiente en una planta de eliminación de residuos autorizada.</p>

### Componentes determinantes del peligro para el etiquetado

#### Otros peligros que no dan lugar a la clasificación

Sólidos Combustibles

### SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

Nombre de la sustancia : STAPA 4 ZN

No. de sustancia :

#### Componentes peligrosos

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Nombre químico	No. CAS No. EINECS	Clasificación y etiquetado	Concentración[%]
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6 231-175-3	Aquatic Acute;1;H400 Aquatic Chronic;1;H410	50 - 100
Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición	64742-48-9	Flam. Liq.;4;H227 Asp. Tox.;1;H304	10 - 20

Para el texto integro de las Declaraciones-H mencionadas en esta sección, véase la Sección 16.

**SECCIÓN 4. Primeros auxilios**
**4.1 Descripción de los primeros auxilios**

- Recomendaciones generales : Sacar la víctima al aire libre.  
Retirar al accidentado de la zona expuesta, mantenerlo tumbado.
- Sin peligros que requieran medidas especiales de primeros auxilios.
- Si es inhalado : En caso de inconsciencia, colocar en posición de recuperación y pedir consejo médico.  
Si los síntomas persisten consultar a un médico.
- En caso de contacto con la piel : Lávese inmediatamente con jabón y agua abundante.
- En caso de contacto con los ojos : Enjuagar inmediatamente los ojos con abundante agua.  
Manténgase el ojo bien abierto mientras se lava.  
Si persiste la irritación de los ojos, consultar a un especialista.
- Lavarse abundantemente los ojos con agua como medida de precaución.  
Retirar las lentillas.  
Manténgase el ojo bien abierto mientras se lava.

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Si persiste la irritación de los ojos, consultar a un especialista.

Por ingestión

: Mantener el tracto respiratorio libre.  
 No dar leche ni bebidas alcohólicas.  
 Nunca debe administrarse nada por la boca a una persona inconsciente.  
 Si los síntomas persisten consultar a un médico.

**4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**

Esta información no está disponible.

**4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

Esta información no está disponible.

**SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios**
**5.1 Medios de extinción**

Medios de extinción apropiados : Arena seca, Polvo especial contra fuego por metales

Medios de extinción no apropiados : Dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), Agua

**5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**

Peligros específicos en la lucha contra incendios : Reacciona con agua formando gases altamente inflamables (hidrógeno).

No permita que las aguas de extinción entren en el alcantarillado o en los cursos de agua.

**5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**

Equipo de protección especial para el personal de : Si es necesario, usar equipo de respiración autónomo para la lucha contra el fuego.

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

lucha contra incendios

Otros datos : El agua de extinción debe recogerse por separado, no debe penetrar en el alcantarillado. Los restos del incendio y el agua de extinción contaminada deben eliminarse según las normas locales en vigor.

**SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental**
**6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Precauciones personales : Evacuar el personal a zonas seguras.  
 Asegúrese una ventilación apropiada.  
 Evite la formación de polvo.

**6.2 Precauciones relativas al medio ambiente**

Precauciones relativas al medio ambiente : Evite que el producto penetre en el alcantarillado.  
 Impedir nuevos escapes o derrames si puede hacerse sin riesgos.  
 Si el producto contaminara ríos, lagos o alcantarillados, informar a las autoridades respectivas.

**6.3 Métodos y material de contención y de limpieza**

Métodos de limpieza : Utilícese equipo mecánico de manipulación.  
 Recoger y traspasar a contenedores etiquetados correctamente.  
 No limpiar con agua.  
 Contener el derrame y recogerlo con material absorbente que no sea combustible (p. ej. arena, tierra, tierra de diatomeas, vermiculita) y depositarlo en un recipiente para su eliminación de acuerdo con la legislación local y nacional (ver sección 13).

Guardar en contenedores apropiados y cerrados para su

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

## ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

eliminación.

### 6.4 Referencia a otras secciones

Equipo de protección individual, ver sección 8.

## SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

### 7.1 Precauciones para una manipulación segura

Consejos para una manipulación segura : Evitar producir polvo. La limpieza doméstica de rutina, debe instituirse para garantizar que los polvos no se acumulan en las superficies.

Equipo de protección individual, ver sección 8. No fumar, no comer ni beber durante el trabajo. Eliminar el agua de enjuague de acuerdo con las regulaciones nacionales y locales.

Indicaciones para la protección contra incendio y explosión : Manténgase alejado del calor y de las fuentes de ignición. No fumar.

Disposiciones normales de protección preventivas de incendio.

Medidas de higiene : Lávense las manos antes de los descansos y después de terminar la jornada laboral.

### 7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Exigencias técnicas para almacenes y recipientes : Es imprescindible asegurar la puesta a tierra de recipientes y aparatos. Tomar medidas para impedir la acumulación de descargas electrostáticas. Utilizar un equipamiento de protección contra las explosiones. Almacenar en el envase original. Conservar el envase herméticamente cerrado en un lugar seco y bien ventilado. Mantener los envases herméticamente cerrados en un lugar fresco y bien ventilado. Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas - No

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

fumar.

Conservar el envase herméticamente cerrado en un lugar seco y bien ventilado. Las instalaciones eléctricas y los materiales de trabajo deben estar conforme a las normas de seguridad.

Información complementaria sobre las condiciones de almacenamiento : Proteger de la humedad y del agua.

Indicaciones para el almacenamiento conjunto : Mantener lejos de agentes oxidantes, materiales fuertemente alcalinos y fuertemente ácidos para evitar reacciones exotérmicas. No almacenar junto con productos que se autoencienden y oxidantes.

Otros datos : No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

**7.3 Usos específicos finales**

Esta información no está disponible.

**SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual**
**8.1 Parámetros de control**
**Alemania:**

Componentes	No. CAS	Tipo de valor (Forma de exposición)	Parámetros de control	Puesto al día	Base
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	AGW (Inhalable fraction)	10 mg/m <sup>3</sup>	2014-04-02	DE TRGS 900
Categoría de límite superior	2;(II)				
Otros datos	Commission for dangerous substancesSenate commission for the				

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

## ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

		review of compounds at the work place dangerous for the health (MAK-commission).			
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	AGW (Alveolate fraction)	1,25 mg/m <sup>3</sup>	2014-04-02	DE TRGS 900
Categoría de límite superior		2;(II)			
Otros datos		Commission for dangerous substancesSenate commission for the review of compounds at the work place dangerous for the health (MAK-commission).			
Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición	64742-48-9	AGW	300 mg/m <sup>3</sup>	2017-11-30	DE TRGS 900
Categoría de límite superior		2;(II)			
Otros datos		Group exposure limit for hydrocarbon solvent mixturesCommission for dangerous substancesSee also No. 2.9 of the TRGS 900			

### Estados Unidos (EE.UU.):

Componentes	No. CAS	Tipo de valor (Forma de exposición)	Parámetros de control	Puesto al día	Base
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	TWA (polvos totales)	50 Millones de partículas por pie cúbico	2012-07-01	
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	TWA (polvos totales)	15 mg/m <sup>3</sup>	2012-07-01	



Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

## ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	TWA (fracción respirable)	5 mg/m <sup>3</sup>	2012-07-01	
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	TWA (fracción respirable)	15 Millones de partículas por pie cúbico	2012-07-01	
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	PEL (Polvo total)	10 mg/m <sup>3</sup>	2014-11-26	
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	PEL (fracción de polvo respirable)	5 mg/m <sup>3</sup>	2014-11-26	
Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición	64742-48-9	TWA	500 ppm 2 000 mg/m <sup>3</sup>	2007-01-01	
Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición	64742-48-9	TWA	400 ppm 1 600 mg/m <sup>3</sup>	1989-01-19	

### Estados Unidos (EE.UU.):

Componentes	No. CAS	Tipo de valor (Forma de exposición)	Parámetros de control	Puesto al día	Base
-------------	---------	-------------------------------------	-----------------------	---------------	------

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	TWA (polvos totales)	50 Millones de partículas por pie cúbico	2012-07-01	
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	TWA (polvos totales)	15 mg/m3	2012-07-01	
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	TWA (fracción respirable)	5 mg/m3	2012-07-01	
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	TWA (fracción respirable)	15 Millones de partículas por pie cúbico	2012-07-01	
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	PEL (Polvo total)	10 mg/m3	2014-11-26	
Cinc en polvo (estabilizado)	7440-66-6	PEL (fracción de polvo respirable)	5 mg/m3	2014-11-26	
Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición	64742-48-9	TWA	500 ppm 2 000 mg/m3	2007-01-01	
Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto	64742-48-9	TWA	400 ppm 1 600 mg/m3	1989-01-19	

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

## ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

de ebullición					
---------------	--	--	--	--	--

### 8.2 Controles de la exposición

#### Protección personal

Protección de los ojos : Gafas de seguridad

Protección de las manos

Material : Guantes resistentes a los disolventes (goma butílica)

Observaciones

: Tomar nota de la información dada por el fabricante acerca de la permeabilidad y de los tiempos de perforación, y de las condiciones especiales en el lugar de trabajo (deformación mecánica, tiempo de contacto).

El tiempo de adelanto exacto puede ser obtenido por el productor del guante de protección y esto debe de ser observado.

Por favor, observe las instrucciones en cuanto a la permeabilidad y el tiempo de adelanto que son provistos por el proveedor de los guantes. También tener en cuenta las condiciones locales específicas bajo las cuales el producto es utilizado, tal como el peligro de cortes, de abrasión y el tiempo de contacto.

Protección preventiva para la piel recomendada

Lavar la piel después de todo contacto con el producto.

La conveniencia para un lugar de trabajo específico debe de ser tratada con los productores de los guantes de protección.

: La conveniencia para un lugar de trabajo específico debe de ser tratada con los productores de los guantes de protección.

Protección de la piel y del cuerpo

: Elegir una protección para el cuerpo según la cantidad y la concentración de la sustancia peligrosa en el lugar de trabajo.

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Protección respiratoria : Utilizar una protección de las vías respiratorias cuando se exceda el valor de concentración máxima admitida en el sitio de trabajo.  
 En caso de formación de polvo o aerosol, utilizar un respirador con un filtro apropiado.

**Controles de exposición medioambiental**

Recomendaciones generales :

: Evite que el producto penetre en el alcantarillado.  
 Impedir nuevos escapes o derrames si puede hacerse sin riesgos.  
 Si el producto contaminara ríos, lagos o alcantarillados, informar a las autoridades respectivas.

Agua : No echar al agua superficial o al sistema de alcantarillado sanitario.

:

**SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas**
**9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

Aspecto : Sólido pastoso  
 Color : plata  
 Olor : característico  
 pH : Sin datos disponibles  
 Punto de congelación : Sin datos disponibles  
 Punto /intervalo de ebullición : Sin datos disponibles

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Punto de inflamación	: Sin datos disponibles
Densidad aparente	: Sin datos disponibles
Inflamabilidad (sólido, gas)	: Sólidos Combustibles
Autoinflamabilidad	: Sin datos disponibles
Límite superior de explosividad	: Sin datos disponibles
Límites inferior de explosividad	: Sin datos disponibles
Presión de vapor	: Sin datos disponibles
Densidad	: Sin datos disponibles
Solubilidad(es)	
Solubilidad en agua	: insoluble
Miscibilidad con agua	: inmiscible
Solubilidad en otros disolventes	: Sin datos disponibles
Coeficiente de reparto n-octanol/agua	: Sin datos disponibles
Temperatura de ignición	: Sin datos disponibles
Descomposición térmica	: Sin datos disponibles
Viscosidad, dinámica	: Sin datos disponibles
Viscosidad, cinemática	: Sin datos disponibles
Tiempo de escorrientía	: Sin datos disponibles

**9.2 Otra información**

Temperatura de descomposición autoacelerada (TDAA / SADT)	: Sin datos disponibles
Sustancias que experimentan calentamiento espontáneo	: Sin datos disponibles
Calor/calefacción de	: Sin datos disponibles

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

combustión

Sensibilidad al impacto : Sin datos disponibles

Tensión superficial : Sin datos disponibles

Conductibilidad : Sin datos disponibles

Punto de sublimación : Sin datos disponibles

Peso molecular : Sin datos disponibles

**SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad**
**10.1 Reactividad**

No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

**10.2 Estabilidad química**

No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

**10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas**

Reacciones peligrosas : Bajo la acción de ácidos y lejías es posible la formación de hidrógeno.

No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

**10.4 Condiciones que deben evitarse**

Condiciones que deben evitarse : No permitir la evaporación hasta que se seque.

Sin datos disponibles

**10.5 Materiales incompatibles**
Materias que deben evitarse : Ácidos  
Bases  
Oxidantes

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

**10.6 Productos de descomposición peligrosos**Productos de descomposición : Sin datos disponibles  
peligrosos

Otra información : Sin datos disponibles

**SECCIÓN 11. Información toxicológica****11.1 Información sobre los efectos toxicológicos****Toxicidad aguda****Componentes:****Cinc en polvo (estabilizado) :**

Toxicidad oral aguda : Rata: &gt; 2 000 mg/kg

**Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición :**

Toxicidad oral aguda : DL50 Rata: &gt; 5 000 mg/kg

Toxicidad aguda por inhalación : CL50 Rata: Prueba de atmosfera: vapor

Una LC50/inhalación/4h/rata no puede ser determinada porque no se ha observado una mortalidad de las ratas a las concentraciones máximas logradas.

Toxicidad cutánea aguda : DL50 Conejo: &gt; 5 000 mg/kg

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

**Corrosión o irritación cutáneas**

Sin datos disponibles

**Lesiones o irritación ocular graves**

Sin datos disponibles

**Sensibilización respiratoria o cutánea**

Sin datos disponibles

**Carcinogenicidad**

Sin datos disponibles

**Toxicity to reproduction/fertility**

Sin datos disponibles

**Reprod.Tox./Development/Teratogenicity**

Sin datos disponibles

**Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única**

Sin datos disponibles

**Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida**


Sin datos disponibles

**Toxicidad por aspiración**

Sin datos disponibles

**Otros datos**

**Producto**

Página 16 / 22	102000025204	A member of 
----------------	--------------	---



Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado  
de Productos Químicos (SGA)

## ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Sin datos disponibles

### SECCIÓN 12. Información ecológica

#### 12.1 Toxicidad

**Componentes:**

**cinc (7440-66-6) :**

**Evaluación Ecotoxicológica**

Peligro a corto plazo (agudo) para el medio ambiente acuático : Muy tóxico para los organismos acuáticos.

Peligro a largo plazo (crónico) para el medio ambiente acuático : Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

#### 12.2 Persistencia y degradabilidad

Sin datos disponibles

#### 12.3 Potencial de bioacumulación

Sin datos disponibles

#### 12.4 Movilidad en el suelo

Sin datos disponibles

#### 12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

Sin datos disponibles

#### 12.6 Otros efectos adversos

## ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

### **Producto:**

Información ecológica complementaria : No se puede excluir un peligro para el medio ambiente en el caso de una manipulación o eliminación no profesional., Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

## SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

### 13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

Producto : No se debe permitir que el producto penetre en los desagües, tuberías, o la tierra (suelos).  
No contaminar los estanques, ríos o acequias con producto químico o envase usado.  
Envíese a una compañía autorizada para la gestión de desechos.  
De conformidad con las regulaciones locales y nacionales.

Envases contaminados : Vaciar el contenido restante.  
Eliminar como producto no usado.  
No reutilizar los recipientes vacíos.  
De conformidad con las regulaciones locales y nacionales.

## SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

### 14.1 Número ONU

**ADR** : 3077

**TDG**

Mercancía no peligrosa

**CFR**

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado  
de Productos Químicos (SGA)

## ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Mercancía no peligrosa

**IMDG** : 3077

**IATA** : 3077

### 14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

**ADR** : SUSTANCIA SÓLIDA PELIGROSA PARA EL MEDIO  
AMBIENTE, N.E.P.  
(Zinc powder, stabilized )

**TDG**

Mercancía no peligrosa

**CFR**

Mercancía no peligrosa

**IMDG** : ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID,  
N.O.S.  
(,Zinc powder, stabilized )

**IATA** : SUSTANCIA SÓLIDA PELIGROSA PARA EL MEDIO  
AMBIENTE, N.E.P.  
(Zinc powder, stabilized)

### 14.3 Clase(s) de peligro para el transporte

**ADR** : 9

**TDG**

Mercancía no peligrosa

**CFR**

Mercancía no peligrosa

**IMDG** : 9

**IATA** : 9

### 14.4 Grupo de embalaje

**ADR**

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Grupo de embalaje : III  
Código de clasificación : M7  
Número de identificación de  
peligro : 90  
Etiquetas : 9

**TDG**

Mercancía no peligrosa

**CFR**

Mercancía no peligrosa

**IMDG**

Grupo de embalaje : III  
Etiquetas : 9  
EmS Número : F-A, S-F

**IATA**

Instrucción de embalaje : 956  
(avión de carga)  
Instrucción de embalaje : 956  
(avión de pasajeros)  
Instrucción de embalaje (LQ) : Y956  
Grupo de embalaje : III  
Etiquetas : 9

**14.5 Peligros para el medio ambiente****IMDG** : Contaminante marino**ADR** : Peligrosas ambientalmente**14.6 Precauciones particulares para los usuarios****IMDG Code- segregation group:**

**ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta**

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

: IMDG Code segregation group 7 - Heavy metals and their salts

Para embalajes individuales  $\leq 5L / 5 \text{ Kg}$ . o embalajes combinados conteniendo embalajes interiores  $\leq 5L / 5 \text{ Kg}$  por embalaje interior, SV375 ADR, 2.10.2.7 IMDG-Code, A197 IATA-DGR puede aplicarse.

**14.7 Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio Marpol 73/78 y del Código IBC**

Sin datos disponibles

**SECCIÓN 15. Información reglamentaria****15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

REACH - Lista de sustancias candidatas que suscitan especial preocupación para su Autorización (artículo 59) : No aplicable

**15.2 Evaluación de la seguridad química**

Sin datos disponibles

**SECCIÓN 16. Otra información****Texto completo de las Declaraciones-H**

H227 : Líquido combustible.  
H304 : Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias.  
H400 : Muy tóxico para los organismos acuáticos.  
H410 : Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

## ProFLAKE Zn 1590 MS Zinc en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 10.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

---

nocivos duraderos.

La información proporcionada en esta Ficha de Datos de Seguridad, es la más correcta de que disponemos a la fecha de su publicación. La información suministrada, está concebida solamente como una guía para la seguridad en el manejo, uso, procesado, almacenamiento, transporte, eliminación y descarga, y no debe ser considerada como una garantía o especificación de calidad. La información se refiere únicamente al material especificado, y no puede ser válida para dicho material, usado en combinación con otros materiales o en cualquier proceso, a menos que sea indicado en el texto.