

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1 Identificador del producto

Nombre comercial : STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta
Número del material : 052460GD0

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Esta información no está disponible.

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Compañía :

Teléfono :
Telefax :
E-mail de contacto Persona responsable/emisora : msds.eckart@altana.com

1.4 Teléfono de emergencia

NCEC:

(contract no.: ECKART29003-NCEC)

+44 1235 239671 (Middle East/Africa, call and response in your language)

+1 215 207 0061 (Americas, call and response in your language)

+65 3158 1074 (Asia-Pacific, call and response in your language)

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

Clasificación SGA

: Peligro a largo plazo (crónico) para el medio ambiente acuático, Categoría 3, H412

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Etiquetado SGA

Indicaciones de peligro : H412: Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de prudencia : **Prevención:**
P273 Evitar su liberación al medio ambiente.
Eliminación:
P501 Eliminar el contenido/ el recipiente en una planta de eliminación de residuos autorizada.

Componentes determinantes del peligro para el etiquetado

Otros peligros que no dan lugar a la clasificación

Sólidos Combustibles

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

Nombre de la sustancia : STAPA* HCP 6185 Aluminium

No. de sustancia :

Componentes peligrosos

| Nombre químico | No. CAS No. EINECS | Clasificación y etiquetado | Concentración[%] |
|--|------------------------|--|------------------|
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 231-072-3 | Flam. Sol.;1;H228 | 25 - 50 |
| Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición | 64742-48-9 | Flam. Liq.;4;H227 Asp. Tox.;1;H304 | 20 - 25 |
| nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera | 64742-95-6 | Flam. Liq.;3;H226 Acute Tox.;5;H303 | 20 - 25 |

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | Acute Tox.;5;H313 STOT SE;3;H335, H336 Asp. Tox.;1;H304 Aquatic Chronic;2;H411 | |
|--|--|---|--|

Para el texto integro de las Declaraciones-H mencionadas en esta sección, véase la Sección 16.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios
4.1 Descripción de los primeros auxilios

- Recomendaciones generales : Sacar la víctima al aire libre.
No deje a la víctima desatendida.
- Sin peligros que requieran medidas especiales de primeros auxilios.
- Si es inhalado : En caso de inconsciencia, colocar en posición de recuperación y pedir consejo médico.
Si los síntomas persisten consultar a un médico.
- En caso de contacto con la piel : Lávese inmediatamente con jabón y agua abundante.
- En caso de contacto con los ojos : Enjuagar inmediatamente los ojos con abundante agua.
Retirar las lentillas.
Si persiste la irritación de los ojos, consultar a un especialista.
- Por ingestión : Mantener el tracto respiratorio libre.
No dar leche ni bebidas alcohólicas.
Nunca debe administrarse nada por la boca a una persona inconsciente.
Si los síntomas persisten consultar a un médico.

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Esta información no está disponible.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Esta información no está disponible.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios**5.1 Medios de extinción**

Medios de extinción apropiados : Arena seca, Polvo especial contra fuego por metales

Medios de extinción no apropiados : Agua, Espuma, Polvo ABC, Dióxido de carbono (CO₂)**5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**

Peligros específicos en la lucha contra incendios : No permita que las aguas de extinción entren en el alcantarillado o en los cursos de agua.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios : Utilícese equipo de protección individual.

Si es necesario, usar equipo de respiración autónomo para la lucha contra el fuego.

Otros datos : El agua de extinción debe recogerse por separado, no debe penetrar en el alcantarillado. Los restos del incendio y el agua de extinción contaminada deben eliminarse según las normas locales en vigor.

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Precauciones personales : Evacuar el personal a zonas seguras.
Utilícese equipo de protección individual.
Retirar todas las fuentes de ignición.
Evite la formación de polvo.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

Precauciones relativas al medio ambiente : Evite que el producto penetre en el alcantarillado.
Si el producto contaminara ríos, lagos o alcantarillados, informar a las autoridades respectivas.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

Métodos de limpieza : Utilícese equipo mecánico de manipulación.
Recojer con un producto absorbente inerte (por ejemplo, arena, diatomita, fijador de ácidos, fijador universal, serrín).

Limpiar y traspalar.
No limpiar con agua.
Guardar en contenedores apropiados y cerrados para su eliminación.

6.4 Referencia a otras secciones

Equipo de protección individual, ver sección 8.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1 Precauciones para una manipulación segura

Consejos para una manipulación segura : Manténgase alejado del calor y de las fuentes de ignición.
Evite la formación de polvo. Asegúrese una ventilación apropiada.

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Equipo de protección individual, ver sección 8. No fumar, no comer ni beber durante el trabajo.

Indicaciones para la protección contra incendio y explosión : Mantener apartado de las llamas abiertas, de las superficies calientes y de los focos de ignición. Es imprescindible asegurar la puesta a tierra de recipientes y aparatos.

Disposiciones normales de protección preventivas de incendio.

Medidas de higiene : Procedimiento general de higiene industrial.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Exigencias técnicas para almacenes y recipientes : Almacenar en el envase original. Mantener los envases herméticamente cerrados en un lugar fresco y bien ventilado. Mantener el contenedor cerrado cuando no se emplea. Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas - No fumar.

Las instalaciones eléctricas y los materiales de trabajo deben estar conforme a las normas de seguridad.

Información complementaria sobre las condiciones de almacenamiento : Proteger de la humedad y del agua. No dejar que se seque.

Indicaciones para el almacenamiento conjunto : No almacenar junto con productos que se autoencienden y oxidantes. Se recomienda que el producto no tenga contacto con agua durante su almacenamiento. Mantener lejos de agentes oxidantes, materiales fuertemente alcalinos y fuertemente ácidos para evitar reacciones exotérmicas.

Otros datos : No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

7.3 Usos específicos finales

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Esta información no está disponible.

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual
8.1 Parámetros de control
Alemania:

| Componentes | No. CAS | Tipo de valor (Forma de exposición) | Parámetros de control | Puesto al día | Base |
|--|------------|---|------------------------|---------------|-------------|
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | AGW (Inhalable fraction) | 10 mg/m ³ | 2014-04-02 | DE TRGS 900 |
| Categoría de límite superior | | 2;(II) | | | |
| Otros datos | | Commission for dangerous substancesSenate commission for the review of compounds at the work place dangerous for the health (MAK-commission). | | | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | AGW (Alveolate fraction) | 1,25 mg/m ³ | 2014-04-02 | DE TRGS 900 |
| Categoría de límite superior | | 2;(II) | | | |
| Otros datos | | Commission for dangerous substancesSenate commission for the review of compounds at the work place dangerous for the health (MAK-commission). | | | |
| Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto | 64742-48-9 | AGW | 300 mg/m ³ | 2017-11-30 | DE TRGS 900 |

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

| | | | | | |
|--|--|-----|-----------------------|------------|-------------|
| de ebullición | | | | | |
| Categoría de límite superior | 2;(II) | | | | |
| Otros datos | Group exposure limit for hydrocarbon solvent mixtures Commission for dangerous substances See also No. 2.9 of the TRGS 900 | | | | |
| nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera | 64742-95-6 | AGW | 100 mg/m ³ | 2009-02-16 | DE TRGS 900 |
| Categoría de límite superior | 2;(II) | | | | |
| Otros datos | Group exposure limit for hydrocarbon solvent mixtures Commission for dangerous substances See also No. 2.9 of the TRGS 900 | | | | |

Estados Unidos (EE.UU.):

| Componentes | No. CAS | Tipo de valor (Forma de exposición) | Parámetros de control | Puesto al día | Base |
|----------------------------------|-----------|-------------------------------------|--|---------------|------|
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (polvos totales) | 50 Millones de partículas por pie cúbico | 2012-07-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (Respirable) | 5 mg/m ³ | 2013-10-08 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (polvos totales) | 15 mg/m ³ | 2012-07-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (total) | 10 mg/m ³ | 2013-10-08 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 5 mg/m ³ | 2012-07-01 | |

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

| | | | | | |
|----------------------------------|-----------|------------------------------------|--|------------|--|
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 15 Millones de partículas por pie cúbico | 2012-07-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | PEL (Polvo total) | 10 mg/m3 | 2014-11-26 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | PEL (fracción de polvo respirable) | 5 mg/m3 | 2014-11-26 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 1 mg/m3 | 2008-01-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA | 5 mg/m3 | 2005-09-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (total) | 15 mg/m3 | 1989-01-19 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 5 mg/m3 | 1989-01-19 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (polvos totales) | 15 mg/m3 | 2011-07-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 5 mg/m3 | 2011-07-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (Polvo total) | 15 mg/m3 | 1989-01-19 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción de polvo respirable) | 5 mg/m3 | 1989-01-19 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (Humos de soldadura) | 5 mg/m3 | 2013-10-08 | |
| aluminio en polvo | 7429-90-5 | TWA (pyro powders) | 5 mg/m3 | 2013-10-08 | |

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

| | | | | | |
|--|------------|---------------------------|------------------------------------|------------|--|
| (estabilizado) | | | | | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 1 mg/m ³ | 2013-03-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (Humos) | 5 mg/m ³ | 1989-01-19 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | PEL (Humos de soldadura) | 5 mg/m ³ | 2017-10-02 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | PEL (Pyro powders) | 5 mg/m ³ | 2017-10-02 | |
| Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición | 64742-48-9 | TWA | 500 ppm 2 000 mg/m ³ | 2007-01-01 | |
| Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición | 64742-48-9 | TWA | 400 ppm 1 600 mg/m ³ | 1989-01-19 | |
| nafta disolvente (petróleo), fracción | 64742-95-6 | TWA | 500 ppm 2 000 mg/m ³ | 2007-01-01 | |

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

| | | | | | |
|--|------------|-----|------------------------------------|------------|--|
| aromática ligera | | | | | |
| nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera | 64742-95-6 | TWA | 200 mg/m ³ | 2010-03-01 | |
| nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera | 64742-95-6 | TWA | 400 ppm 1 600 mg/m ³ | 1989-01-19 | |

Estados Unidos (EE.UU.):

| Componentes | No. CAS | Tipo de valor (Forma de exposición) | Parámetros de control | Puesto al día | Base |
|----------------------------------|-----------|-------------------------------------|--|---------------|------|
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (polvos totales) | 50 Millones de partículas por pie cúbico | 2012-07-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (Respirable) | 5 mg/m ³ | 2013-10-08 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (polvos totales) | 15 mg/m ³ | 2012-07-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (total) | 10 mg/m ³ | 2013-10-08 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 5 mg/m ³ | 2012-07-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 15 Millones de partículas por pie cúbico | 2012-07-01 | |
| aluminio en polvo | 7429-90-5 | PEL (Polvo total) | 10 mg/m ³ | 2014-11-26 | |

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

| | | | | | |
|----------------------------------|-----------|------------------------------------|----------|------------|--|
| (estabilizado) | | | | | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | PEL (fracción de polvo respirable) | 5 mg/m3 | 2014-11-26 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 1 mg/m3 | 2008-01-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA | 5 mg/m3 | 2005-09-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (total) | 15 mg/m3 | 1989-01-19 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 5 mg/m3 | 1989-01-19 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (polvos totales) | 15 mg/m3 | 2011-07-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 5 mg/m3 | 2011-07-01 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (Polvo total) | 15 mg/m3 | 1989-01-19 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción de polvo respirable) | 5 mg/m3 | 1989-01-19 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (Humos de soldadura) | 5 mg/m3 | 2013-10-08 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (pyro powders) | 5 mg/m3 | 2013-10-08 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | TWA (fracción respirable) | 1 mg/m3 | 2013-03-01 | |
| aluminio en | 7429-90-5 | TWA (Humos) | 5 mg/m3 | 1989-01-19 | |

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

| | | | | | |
|--|------------|--------------------------|------------------------------------|------------|--|
| polvo (estabilizado) | | | | | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | PEL (Humos de soldadura) | 5 mg/m ³ | 2017-10-02 | |
| aluminio en polvo (estabilizado) | 7429-90-5 | PEL (Pyro powders) | 5 mg/m ³ | 2017-10-02 | |
| Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición | 64742-48-9 | TWA | 500 ppm 2 000 mg/m ³ | 2007-01-01 | |
| Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición | 64742-48-9 | TWA | 400 ppm 1 600 mg/m ³ | 1989-01-19 | |
| nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera | 64742-95-6 | TWA | 500 ppm 2 000 mg/m ³ | 2007-01-01 | |
| nafta disolvente (petróleo), | 64742-95-6 | TWA | 200 mg/m ³ | 2010-03-01 | |

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

| | | | | | |
|--|------------|-----|------------------------|------------|--|
| fracción aromática ligera | | | | | |
| nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera | 64742-95-6 | TWA | 400 ppm 1 600 mg/m3 | 1989-01-19 | |

8.2 Controles de la exposición
Protección personal

Protección de los ojos : Gafas de seguridad

Protección de las manos

Material : Guantes resistentes a disolventes

Observaciones

: Tomar nota de la información dada por el fabricante acerca de la permeabilidad y de los tiempos de perforación, y de las condiciones especiales en el lugar de trabajo (deformación mecánica, tiempo de contacto).

El tiempo de adelanto exacto puede ser obtenido por el productor del guante de protección y esto debe de ser observado.

Por favor, observe las instrucciones en cuanto a la permeabilidad y el tiempo de adelanto que son provistos por el proveedor de los guantes. También tener en cuenta las condiciones locales específicas bajo las cuales el producto es utilizado, tal como el peligro de cortes, de abrasión y el tiempo de contacto.

Protección preventiva para la piel recomendada

Lavar la piel después de todo contacto con el producto.

La conveniencia para un lugar de trabajo específico debe de

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

ser tratada con los productores de los guantes de protección.

Protección de la piel y del cuerpo : Ropa de manga larga
Zapatos de seguridad
Elegir una protección para el cuerpo según la cantidad y la concentración de la sustancia peligrosa en el lugar de trabajo.

Protección respiratoria : Utilizar una protección de las vías respiratorias cuando se exceda el valor de concentración máxima admitida en el sitio de trabajo.

Controles de exposición medioambiental

Recomendaciones generales :

: Evite que el producto penetre en el alcantarillado.
Si el producto contaminara ríos, lagos o alcantarillados, informar a las autoridades respectivas.

Agua : No se debe permitir que el producto penetre en los desagües, tuberías, o la tierra (suelos).

:

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas
9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto : Sólido pastoso
Color : plata
Olor : característico
pH : Sin datos disponibles

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

| | |
|--|-------------------------------|
| Punto de congelación | : Sin datos disponibles |
| Punto /intervalo de ebullición | : Sin datos disponibles |
| Punto de inflamación | : Sin datos disponibles |
| Densidad aparente | : Sin datos disponibles |
| Inflamabilidad (sólido, gas) | : Sólidos Combustibles |
| Autoinflamabilidad | : no inflamable por sí mismo |
| Límite superior de explosividad | : Sin datos disponibles |
| Límites inferior de explosividad | : Sin datos disponibles |
| Presión de vapor | : Sin datos disponibles |
| Densidad | : 1,1 - 2,0 g/cm ³ |
| Solubilidad(es) | |
| Solubilidad en agua | : insoluble |
| Miscibilidad con agua | : inmiscible |
| Solubilidad en otros disolventes | : Sin datos disponibles |
| Coefficiente de reparto n-octanol/agua | : Sin datos disponibles |
| Temperatura de ignición | : Sin datos disponibles |
| Descomposición térmica | : Sin datos disponibles |
| Viscosidad, dinámica | : Sin datos disponibles |
| Viscosidad, cinemática | : Sin datos disponibles |
| Tiempo de escorrientía | : Sin datos disponibles |
| Propiedades explosivas | : No explosivo |

9.2 Otra información

| | |
|---|-------------------------|
| Temperatura de descomposición autoacelerada (TDAA / SADT) | : Sin datos disponibles |
|---|-------------------------|

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Sustancias que experimentan calentamiento espontáneo : Sin datos disponibles

Calor/calefacción de combustión : Sin datos disponibles

Sensibilidad al impacto : Sin datos disponibles

Tensión superficial : Sin datos disponibles

Conductibilidad : Sin datos disponibles

Punto de sublimación : Sin datos disponibles

Peso molecular : Sin datos disponibles

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad
10.1 Reactividad

No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

10.2 Estabilidad química

No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

Reacciones peligrosas : Reacciones con ácidos, lejías, halógenos y oxidantes.
 Bajo la acción de ácidos y lejías es posible la formación de hidrógeno.
 La mezcla reacciona lentamente con agua dando como resultado hidrógeno.
 Las mezclas vapor/agua son explosivas con un calentamiento intenso.

Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

10.4 Condiciones que deben evitarse

Condiciones que deben evitarse : No dejar que se seque.
Sin datos disponibles

10.5 Materiales incompatibles

Materias que deben evitarse : Ácidos
Bases
Oxidantes
Compuestos altamente halogenados

10.6 Productos de descomposición peligrosos

Productos de descomposición peligrosos : Sin datos disponibles
Otra información : Sin datos disponibles

SECCIÓN 11. Información toxicológica
11.1 Información sobre los efectos toxicológicos
Toxicidad aguda
Componentes:

Nafta (petróleo), fracción pesada tratada con hidrógeno; nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición :

Toxicidad oral aguda : DL50 Rata: > 5 000 mg/kg

Toxicidad aguda por inhalación : CL50 Rata: Prueba de atmosfera: vapor

Una LC50/inhalación/4h/rata no puede ser determinada

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

porque no se ha observado una mortalidad de las ratas a las concentraciones máximas logradas.

Toxicidad cutánea aguda : DL50 Conejo: > 5 000 mg/kg

nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera :
Toxicidad oral aguda : DL50 Rata: 3 492 mg/kg

Toxicidad cutánea aguda : DL50 Conejo: > 3 160 mg/kg

Corrosión o irritación cutáneas

Sin datos disponibles

Lesiones o irritación ocular graves

Sin datos disponibles

Sensibilización respiratoria o cutánea

Sin datos disponibles

Carcinogenicidad

Sin datos disponibles

Toxicity to reproduction/fertility

Sin datos disponibles

Reprod.Tox./Development/Teratogenicity

Sin datos disponibles

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única

Sin datos disponibles

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida

Sin datos disponibles

Toxicidad por aspiración

Sin datos disponibles

Otros datos

Producto

Sin datos disponibles

SECCIÓN 12. Información ecológica

12.1 Toxicidad

Componentes:

nafta disolvente (petróleo), fracción aromática ligera (64742-95-6) :

Evaluación Ecotoxicológica

Peligro a largo plazo (crónico) para el medio ambiente acuático : Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

12.2 Persistencia y degradabilidad

Sin datos disponibles

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

12.3 Potencial de bioacumulación

Sin datos disponibles

12.4 Movilidad en el suelo

Sin datos disponibles

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

Sin datos disponibles

12.6 Otros efectos adversos**Producto:**Información ecológica
complementaria

: No se puede excluir un peligro para el medio ambiente en el caso de una manipulación o eliminación no profesional., Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación**13.1 Métodos para el tratamiento de residuos**

- Producto : No se debe permitir que el producto penetre en los desagües, tuberías, o la tierra (suelos).
De conformidad con las regulaciones locales y nacionales.
- Envases contaminados : De conformidad con las regulaciones locales y nacionales.

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte**14.1 Número ONU****14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas****14.3 Clase(s) de peligro para el transporte****14.4 Grupo de embalaje****14.5 Peligros para el medio ambiente****14.6 Precauciones particulares para los usuarios**

Producto no peligroso según los criterios de la reglamentación del transporte.

14.7 Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio Marpol 73/78 y del Código IBC

Sin datos disponibles

SECCIÓN 15. Información reglamentaria**15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

REACH - Lista de sustancias candidatas que suscitan especial preocupación para su Autorización (artículo 59) : No aplicable

15.2 Evaluación de la seguridad química

Sin datos disponibles

STAPA HCP 6100 Aluminio en Pasta

Versión 2.0

Fecha de revisión 02.12.2019

Fecha de impresión 07.08.2020

SECCIÓN 16. Otra información**Texto completo de las Declaraciones-H**

| | |
|------|--|
| H226 | : Líquidos y vapores inflamables. |
| H227 | : Líquido combustible. |
| H228 | : Sólido inflamable. |
| H303 | : Puede ser nocivo en caso de ingestión. |
| H304 | : Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias. |
| H313 | : Puede ser nocivo en contacto con la piel. |
| H335 | : Puede irritar las vías respiratorias. |
| H336 | : Puede provocar somnolencia o vértigo. |
| H411 | : Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. |
| H412 | : Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. |

La información proporcionada en esta Ficha de Datos de Seguridad, es la más correcta de que disponemos a la fecha de su publicación. La información suministrada, está concebida solamente como una guía para la seguridad en el manejo, uso, procesado, almacenamiento, transporte, eliminación y descarga, y no debe ser considerada como una garantía o especificación de calidad. La información se refiere únicamente al material especificado, y no puede ser válida para dicho material, usado en combinación con otros materiales o en cualquier proceso, a menos que sea indicado en el texto.